### ガス溶接

可燃性ガスの燃焼によって 得られる熱を利用する溶接方法

### 融接 =

母材を溶融させ 接合する

## アーク溶接 -

アーク放電を利用した溶接方法

# 電子ビーム溶接

フェラメントから放電された 電子の衝突を利用する溶接方法

### レーザー溶接

レーザ光線から発生する熱を 利用する溶接方法

### 圧接 =

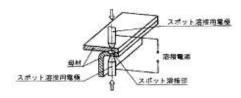
熱や圧力などを 加えることにより 接合する

# 抵抗溶接

母体を溶解させ、 それと同時に加圧する ことによって接続する 溶接方法

# - スポット溶接

2枚の母材を圧着しつつ 電流を流し、その抵抗熱で 金属を溶かして接合する。 電気抵抗を利用した溶接で 薄板板金の接合に用いられる。 3枚以上の板金を一度に 接合することも可能



#### 鍛造

# ろう接ー

接合する母材よりも 融点の低いろうを 用い、母材を溶融 させずにぬれ現象で 接合する

# ろう付け

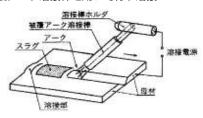
ろうを用いて母材をできるだけ 溶融しないで行う溶接方法

# はんだ付け

はんだを用いて母材をできるだけ 溶融しないで行う溶接方法

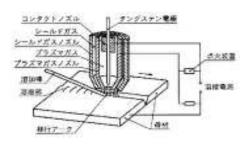
#### ■被覆溶接 - アーク溶接-

被覆アーク溶接棒を用いて行う溶接



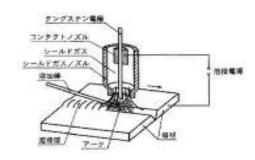
# プラズマ溶接

プラズマアークの熱で行う溶接。



### TIG (ティグ) 溶接 - アルゴン溶接-

タングステンを電極にしてシールドガスを使用 する溶接。



## - MIG (ミグ) 溶接

溶接ワイヤを電極にしてシールドガスを使用 する溶接。

#### - 炭酸ガスアーク溶接 - 半自動溶接-

炭酸ガス (CO2) をシールドガスとして用い、 溶接ワイヤを電極とする半自動アーク溶接。

#### サブマージアーク溶接

フラックス中において、溶接ワイヤと母材との間のアークから生じるアーク熱で溶接する方法。 主として自動アーク溶接に用いられる。

